

Gasverwarmer GVW 250 en GVW 500

voor gascilinders, gasbundels
en leidingsystemen tot 300 bar



GVW 250



GVW 500

Toepassing:

- Voor het efficiënt verwarmen van samengeperste inerte en niet-corrosieve gassen.
- Voorkomt ijsvorming bij de achterliggende appendages door het medium te verwarmen.
- Veilige werking door de dubbele temperatuurregeling die oververhitting voorkomt.

Technische gegevens:

- Voorzien van een lichtgevende diode (groen) voor "Verwarming AAN".
- Universele aansluiting met 1/4" NPT.
- Diverse aansluitingen voor verschillende gassoorten optioneel leverbaar.
- Geschikt voor: Zuurstof (O₂), Stikstof (N₂), Kooldioxide (CO₂) en inerte gassen.
- Werkdruk: max. 300 bar.
- Ingang: 1/4 NPT(i). Uitgang 1/4 NPT(u). Andere aansluitingen beschikbaar op aanvraag.

Elektrische aansluiting:

- Voedingsspanning: 230V / 50Hz.
- Voorzien van een aansluitkabel van 200 cm met stekker met randaarde (CEE 7/7).
- Opgenomen vermogen: 250 W (GVW 250) / 500 W (GVW 500).
- Beschermingsklasse: kabel aansluiting: IP 44; behuizing IP 65.
- Temperatuurschakelaar 45 ±3°C. Temperatuurbeveiliging: 70 ±5°C.

Afmetingen en gewicht:

Formaat: 138 x 86 x 61 mm (l x h x d). Gewicht: 2300 g. (GVW 250 / GVW 500)

Onderhoud:

Periodiek moeten visuele inspecties op beschadigingen of verontreinigingen worden uitgevoerd.
Gasvoorverwarmers mogen alleen door de fabrikant worden geopend en gerepareerd!

Normen:

Hierbij verklaren wij dat de bovengenoemde producten voldoen aan de huidige geldige vereisten van Verordening (EG) nr. 1935/2004 en Verordening (EG) nr. 2023/2006 en voldoen aan de eisen inzake goede fabricagemethoden voor materialen en voorwerpen bestemd om met het product in contact te komen met voedsel.

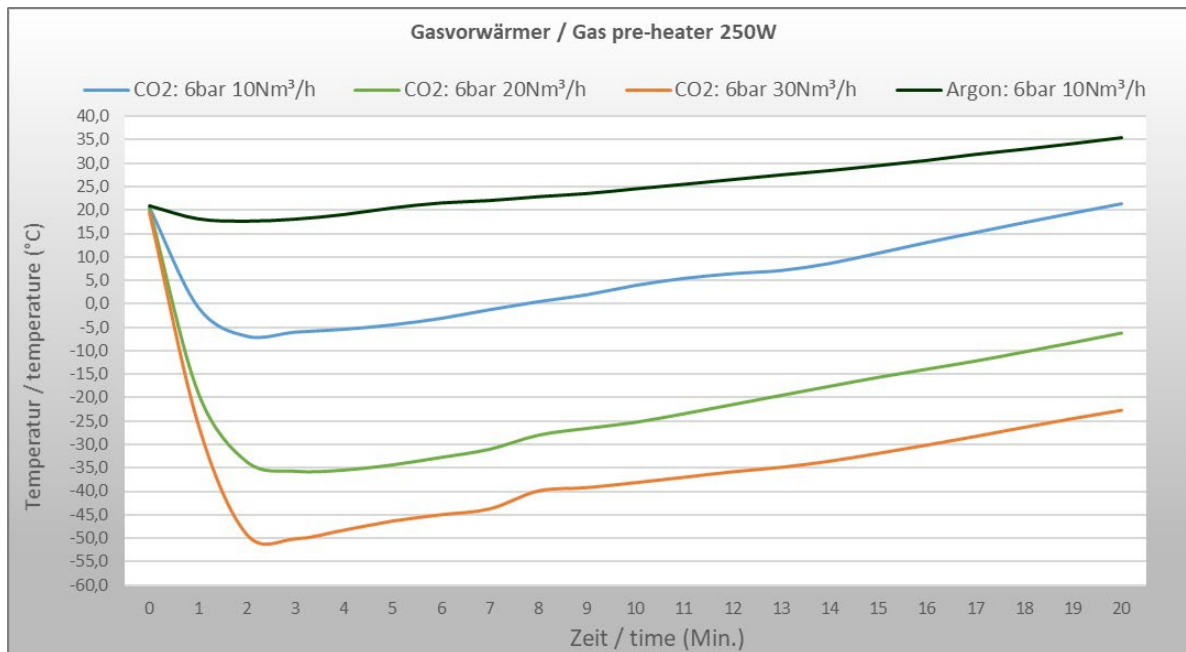
Voldoet aan ISO 9001:2015 en ISO 14001:2015. CE-markering overeenkomstig met: Directive 2014/35/EU.





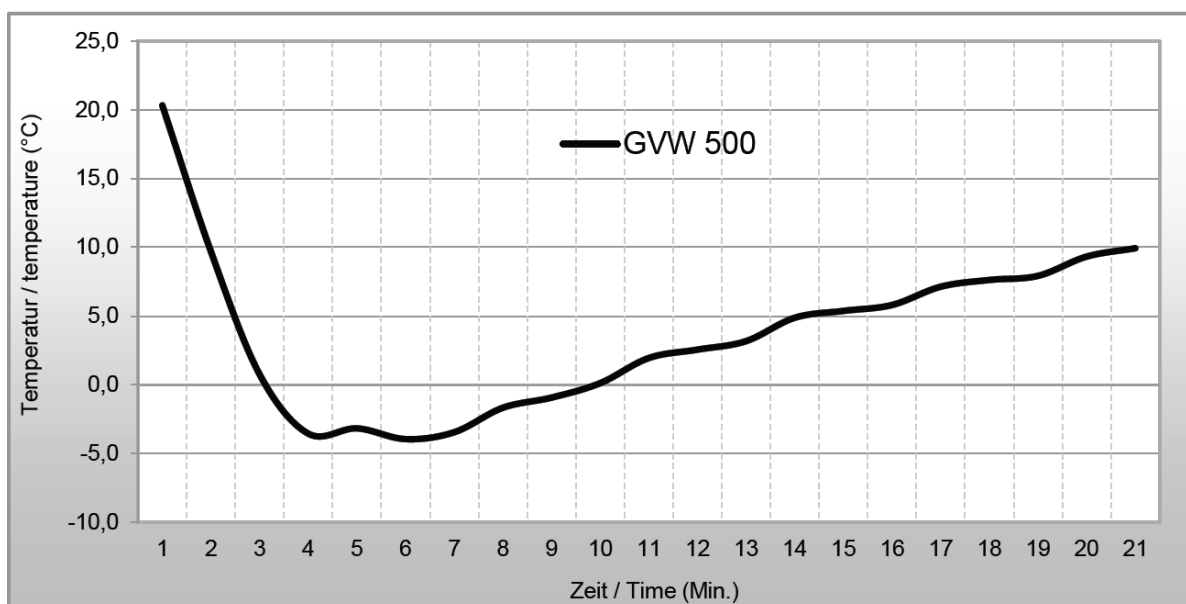
Gasverwarmer GVW 250 en GVW 500

voor gascilinders, gasbundels
en leidingsystemen tot 300 bar



De figuur toont de temperatuurcurve voor de gasonttrekking uit 1 cilinder, met een cilinderregelaar bij een druk van 6 bar en een omgevingstemperatuur van 20 °C.

Voor kooldioxide (CO₂) bij een constant debiet van 10, 20 en 30 Nm³/h en van argon (Ar) bij een constant debiet van 10Nm³/uur.



De figuur toont de temperatuurcurve voor de gasonttrekking uit 1 cilinder kooldioxide (CO₂) / Argon (Ar), met een cilinderregelaar bij een constant debiet van 10 Nm³/h bij 6 bar bij een omgevingstemperatuur van 20 °C.

