



- A – spoelafsluiter (Abgas)
- B – hoge druk afsluiter (Brauchgas)
- C – drukregelaar
- D – manometer hoge druk zijde
- E – manometer lage druk zijde
- F – procesgas uitgang
- G – uitgang overdrukventiel

Procedure cilinder wisselen bij dubbelzijdig handmatig omschakelend reduceerstation

1. Aan de zijde waar de cilinder leeg is:
 - Afsluiter B (Brauchgas) op reduceerstation sluiten.
 - Afsluiter van de lege cilinder sluiten.
2. Aan de zijde van de reserve (volle) cilinder:
 - open afsluiter B (Brauchgas), waardoor de gaslevering vanuit deze cilinder wordt overgenomen.
3. Aan de zijde waar de cilinder leeg is:
 - Afsluiter A (Abgas) op reduceerstation openen en weer sluiten (drukontlasting).
 - Lege cilinder afkoppelen, beschermkap plaatsen en wegnemen.
4. Volle cilinder plaatsen, vastzetten en beschermkap verwijderen.
5. Controleer of aansluiting van de cilinder en de slang/pigtail onbeschadigd zijn. Bij beschadiging stoppen en defect (laten) verhelpen.
6. Controleer of de dichtring nog goed is, anders deze vervangen.
7. Schroef de slang/pigtail op de cilinder en draai deze goed vast.
8. Afsluiter van de nieuwe cilinder langzaam openen en weer sluiten (drukopbouw).
9. Na het wisselen van een cilinder dient de verbinding van de cilinder met de slang/pigtail op lek gecontroleerd te worden.
10. Afsluiter A (Abgas) op reduceerstation openen en weer sluiten (spoelen).
11. Voer minimaal 5 keer de stappen 8 en 10 uit. Het aantal van 5 cycli is gebaseerd op 200 bar cilinderdruk. Bij een lagere cilinderdruk zijn meer spoelcycli noodzakelijk om hoge zuiverheid te behalen.
12. Afsluiter van de cilinder langzaam openen.
13. De nieuwe cilinder is nu stand-by en kan in gebruik worden genomen als de andere cilinder leeg is. De procedure herhaalt zich dan weer vanaf stap 1.