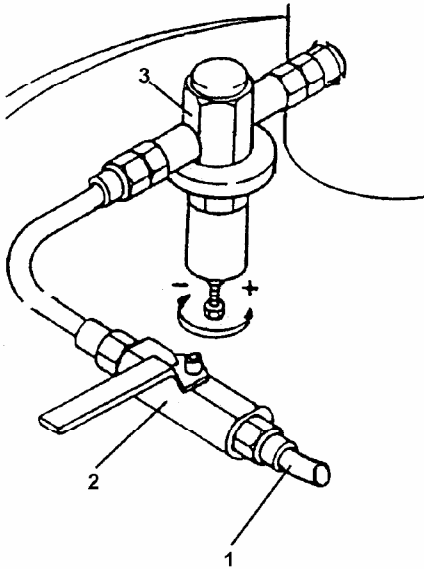


2.11 Pressure Build-up Control System

Automatic Pressure Build-up Control System (Option)



Item	Description
1	Pressure build-up line
2	Pressure build-up valve
3	Pressure build-up control valve

The automatic pressure build-up valve controls the pressure in the vessel.

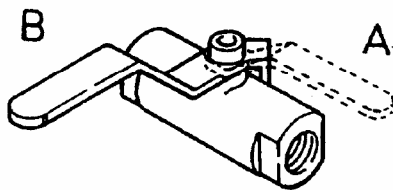
It is recommended with continuous withdrawal operation.



Close the pressure build-up valve (2) prior to filling, relieving pressure or transporting.

Pressure Build-up Control

- Switch on by opening the pressure build-up valve (2), Position A.
- Switch off by closing the pressure build-up valve (2), Position B.



Changing the Operating Pressure

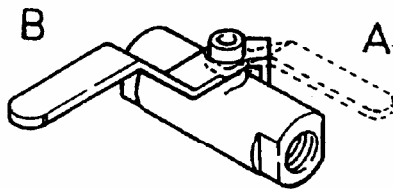
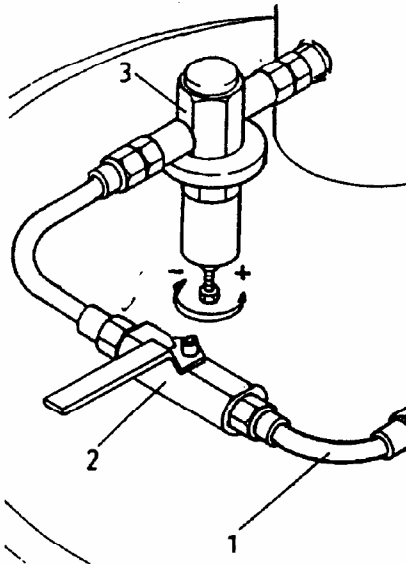
- Turning the regulating screw of the pressure build-up valve in clockwise direction causes the pressure to increase.
- Turning the regulating screw of the pressure build-up valve in counter clockwise direction causes the pressure to decrease.

Automatic Pressure Build-up Control Valve Mode of Operation:

- The pressure build-up control valve (3) will open when the pressure in the tank drops.
- The liquid nitrogen is introduced into the pressure build-up line (1) at the vessel bottom, it evaporates and is returned to the tank.
- The pressure in the tank rises to the adjusted operating pressure.
- The pressure build-up control valve (3) closes.

**2.11 Druckaufbau -
Regelventil**

**Automatische Druckaufbau -
Regelungseinrichtung
(Option)**



Positionsnummer	Bezeichnung
1	Druckaufbauleitung
2	Druckaufbauventil
3	Druckaufbau - Regelventil

Das automatische Druckaufbau - Regelventil regelt den Druck im Behälter.

Es ist bei kontinuierlicher Entnahme zu empfehlen.



Druckaufbauventil (2) vor dem Füllen, Druckentlasten oder Transport schließen.

Druckaufbau - Regelung

- Einschalten durch Öffnen des Druckaufbauventil (2), Stellung A
- Ausschalten durch Schließen des Druckaufbauventil (2), Stellung B

Veränderung des Arbeitsdruckes

- Drehen der Regulierschraube (3) im Uhrzeigersinn bewirkt höheren Druck
- Drehen der Regulierschraube (3) gegen den Uhrzeigersinn bewirkt niedrigeren Druck

**Arbeitsweise des automatischen Druckaufbau -
Regelventils**

- sinkt der Behälterdruck, öffnet das Druckaufbau - Regelventil (3)
- flüssiger Stickstoff tritt am Behälterboden in die Druckaufbauleitung (1) ein, verdampft und wird in den Behälter zurückgeführt
- Druck im Behälter steigt auf eingestellten Arbeitsdruck
- Druckaufbau - Regelventil (3) schließt