



- A – spoelafsluiter (Abgas)
- B – hoge druk afsluiter (Brauchgas)
- C – drukregelaar
- D – manometer hoge druk zijde
- E – manometer lage druk zijde
- F – procesgas uitgang
- G – veiligheid uitgang
- H – omstelhendel

Procedure cilinder wisselen bij dubbelzijdig automatisch omschakelend reduceerstation

1. Aan de zijde waar de cilinder leeg is:
 - Afsluiter B (Brauchgas) op reduceerstation sluiten.
 - Afsluiter van de lege cilinder sluiten.
2. Omstelhendel op reduceerstation volledig kantelen.
De pijlen op het omstelblok geven aan welke zijde in gebruik is en welke zijde als reserve staat.
3. Aan de zijde waar de cilinder leeg is:
 - Afsluiter A (Abgas) op reduceerstation openen en weer sluiten (drukontlasting).
 - Lege cilinder afkoppelen, beschermkap plaatsen en wegnemen.
4. Volle cilinder plaatsen, vastzetten en beschermkap verwijderen.
5. Controleer of aansluiting van de cilinder en de slang/pigtail onbeschadigd zijn.
Bij beschadiging stoppen en defect (laten) verhelpen.
6. Controleer of de dichtring nog goed is, anders deze vervangen.
7. Schroef de slang/pigtail op de cilinder en draai deze goed vast.
8. Afsluiter van de nieuwe cilinder langzaam openen en weer sluiten (drukopbouw).
9. Na het wisselen van een cilinder dient de verbinding van de cilinder met de slang/pigtail op lek gecontroleerd te worden.
10. Afsluiter A (Abgas) op reduceerstation openen en weer sluiten (spoelen).
11. Voer minimaal 5 keer de stappen 8 en 10 uit.
Het aantal van 5 cycli is gebaseerd op 200 bar cilinderdruk. Bij een lagere cilinderdruk zijn meer spoelcycli noodzakelijk om hoge zuiverheid te behalen.
12. Afsluiter van de cilinder langzaam openen.
13. Afsluiter B (Brauchgas) op reduceerstation langzaam openen.
De nieuwe cilinder is nu stand-by en neemt de gasvoorziening automatisch over als de andere cilinder leeg is.